

QUANTUM-Bildungszentrum

Mittelstadtstr. 52

78628 Rottweil

Tel: 0741 / 123 49 – Fax : 0741 / 175 70 02

FERTIGUNGSTECHNIK METALL

- mit laufendem Eintritt -

Ziel – je nach erreichter Qualifikationsstufe:

- Produktionshelfer/-in
- CNC- Maschinenbediener/-in
- CNC-Fachkraft

MODULE:

DAUER:

1) **Grundqualifikation Metall (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):**

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und –gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

5 Wochen

2) **Maschinelle Metallbearbeitung DREHEN + FRÄSEN konventionell (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung) :**

- Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel
- Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
- Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge
- Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

7 Wochen

3) **C N C-Technik Drehen und Fräsen (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):**

- Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
- Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programmerstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation
- Kennenlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)
- Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms
- Lehrgangsinerner Test

12 Wochen

4) **Betriebspraktikum**

Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen.

4 Wochen

4 Wochen = 1 Monat

Dauer:

maximal 7 Monate

Unterrichtszeiten:

**Mo – Do
Fr**

**7.00 Uhr – 16.00 Uhr
7.00 Uhr – 11.45 Uhr**