

QUANTUM-Bildungszentrum

Stuttgarterstr. 94, 72250 Freudenstadt

Tel. 07441 / 522 28 oder ... / 951 16 39 - Fax. 07441 / 521 31

Übungswerkstatt Bereich: FERTIGUNGSTECHNIK-METALL

- mit laufendem Eintritt -

Ziel: Produktionshelfer oder CNC-Maschinenbediener

MODULAUSWAHL:

Teilnehmer/in:

DAUER:

1) **Grundqualifikation Metall (Ausbildungsbaustein mit IHK-Bestätigung):**

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

12 Wochen

Bitte auswählen:
entweder 1 oder 2

2) **Grundqualifikation Metall (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):**

- Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und -gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

5 Wochen

3) **Maschinelle Metallbearbeitung DREHEN + FRÄSEN konventionell (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung) :**

- Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel
- Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
- Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge
- Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

7 Wochen

4) **C N C-Technik Drehen und Fräsen (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):**

- Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
- Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programmerstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation
- Kennenlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)
- Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms
- Lehrgangsinerner Test

12 Wochen

5) **Betriebspraktikum**

Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen.

4 Wochen

4 Wochen = 1 Monat

Dauer:
Maximal:

je TN individuell gemäß Bildungsgutschein - zur Wahl:
ca. 7 Monate Incl. 1 Monat Praktikum oder
ca. 9 Monate incl. 1 Monat Praktikum

Unterrichtszeiten:

Mo - Do: 7:00 – 16:40 Uhr
Fr: 7:00 – 11:35 Uhr