

QUANTUM -Bildungszentrum

Engesserstr. 4a, 79108 Freiburg

Tel: 0761 / 5 56 98 99, Fax: 0761 / 13 74 97 18

Qualifizierung im technisch-gewerblichen Bereich für schwerbehinderte Menschen und Rehabilitanden Ziel: Produktionshelfer/-in oder CNC-Maschinenbediener/-in

- verschiedene Module / mit eigener sozialpädagogischer Betreuung -- mit laufendem Eintritt -

MODULE:

DAUER:

- | | | |
|----|--|--|
| 1) | <u>Grundqualifikation Metall (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):</u> <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.• Grundlagen im technischen Zeichnen• Grundlagen der Mess- und Prüftechnik• Einfache Bauteile und –gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 5 Wochen |
| 2) | <u>Maschinelle Metallbearbeitung (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung)</u>
<u>DREHEN + FRÄSEN konventionell :</u> <ul style="list-style-type: none">• Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel• Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen• Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge• Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 7 Wochen |
| 3) | <u>C N C-Technik (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung)</u>
<u>Drehen und Fräsen:</u> <ul style="list-style-type: none">• Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen• Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programmerstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation• Kennenlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)• Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 12 Wochen |
| 4) | <u>ELEKTROTECHNIK / ELEKTROMECHANIK – Grundkurs:</u> <ul style="list-style-type: none">• Kennenlernen elektrischer und elektronischer Grundlagen / Kennenlernen verschiedener Bauteile,• Kennenlernen und Handhabung verschiedener Messgeräte• Aufbau einfacher Schaltungen• Einführung in die Grundlagen der Löttechnik im Elektronikbereich, (Lötübungen)• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 5 Wochen |
| 5) | <u>ELEKTROTECHNIK / ELEKTROMECHANIK – Aufbaukurs:</u> <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen Elektrotechnik / Elektromechanik• Lesen und Anfertigen von Schaltplänen• Erkennen, Zuordnen und Sortieren von elektronischen Bauteilen• Bestücken und Entlöten von Platinen• Messen elektrischer Größen• Aufbau elektronischer Schaltungen anhand von Schaltplänen• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 5 Wochen |
| 6) | <u>ELEKTROTECHNIK / ELEKTROMECHANIK – Projektarbeiten:</u> <ul style="list-style-type: none">• Erweiterte Bauteilkunde• Aufbau von komplexen Schaltungen anhand von Schaltplänen (Projektaufgaben)• Messen und Prüfen der angefertigten Schaltungen• Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 12 Wochen |
| 7) | <u>EDV-Kurs mit Bewerbertraining:</u> <ul style="list-style-type: none">• WINDOWS – allgemeine Einführung / WORD – Grundkenntnisse und Übungen• Internet und Outlook – Grundkenntnisse und Übungen• Lehrgangsinerner Test• Bewerbertraining | <input type="checkbox"/> 2 Wochen |
| 8) | <u>Betriebspraktikum:</u> <p>Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen.</p> | <input type="checkbox"/> bis 12 Wochen |

4 Wochen = 1 Monat

M A X I M A L E Verweildauer pro Teilnehmer: **6 Monate Unterricht + 3 Monate Praktikum**
Unterrichtszeit: **Mo – Fr: 7:15 Uhr – 16:00 Uhr**