

# QUANTUM -Bildungszentrum

Neuer Weg 13, 72458 Albstadt-Ebingen

Tel: 07431 / 981 01 26

Fax: 07431 / 981 01 56

## Fertigungstechnik Metall

- mit laufendem Eintritt -

**Ziel: Produktionshelfer/-in oder CNC-Maschinenbediener/-in**

MODULAUSWAHL:

|    |   | DAUER:                                |
|----|---|---------------------------------------|
| 1) | <b>Grundqualifikation Metall (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw.</li><li>• Grundlagen im technischen Zeichnen</li><li>• Grundlagen der Mess- und Prüftechnik</li><li>• Einfache Bauteile und –gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen</li><li>• Lehrgangsinterner Test</li></ul>   | 5 Wochen<br><input type="checkbox"/>  |
| 2) | <b>Maschinelle Metallbearbeitung DREHEN + FRÄSEN konventionell (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung) :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen verschiedener Maschinen, Werkzeuge und Spannmittel</li><li>• Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen</li><li>• Vorbereiten von Produktionsabläufen und Auswahl geeigneter Materialien und Werkzeuge</li><li>• Werkstücke aus Metall und Kunststoff nach technischen Zeichnungen an Dreh- und Fräsmaschinen anfertigen</li><li>• Lehrgangsinterner Test</li></ul>                            | 7 Wochen<br><input type="checkbox"/>  |
| 3) | <b>C N C-Technik Drehen und Fräsen (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen</li><li>• Programmierung auf der Basis der DIN 66025, Programmerstellung am CNC-Programmierplatz und Simulation</li><li>• Kennenlernen verschiedener steuerungsspezifischer Bearbeitungszyklen (Bohr-, Taschenfräs-, Abspan-, Gewindezyklen, etc.)</li><li>• Auswahl und Vorbereitung der Werkzeuge und Spannmittel sowie Rüsten der Maschine mit anschließendem Einfahren und Optimieren des CNC-Programms</li><li>• Lehrgangsinterner Test</li></ul> | 12 Wochen<br><input type="checkbox"/> |
| 4) | <b>Betriebspraktikum</b> <p>Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen.</p>   | 4 Wochen<br><input type="checkbox"/>  |

4 Wochen = 1 Monat

**Maximale Verweildauer pro Teilnehmer: 7 Monate incl. Praktikum**

Unterrichtszeiten:

Mo-Do  
Fr

7.15 Uhr – 16.15 Uhr

7.15 Uhr – 14.15 Uhr