

QUANTUM-Bildungszentrum

Neuer Weg 13, 72458 Albstadt-Ebingen

Tel: 07431 / 70 17 16 (oder: 07431 / 981 01 26)

Fax: 07431 / 981 01 56

Fertigungstechnik Metall

- mit laufendem Eintritt -

MODULAUSWAHL:

a) für TN mit Vorkenntnissen (Facharbeiter)

b) für TN mit wenig Vorkenntnissen

DAUER:

- | | | |
|-----|---|--|
| 1) | <u>METALLVERARBEITUNG allgemein – mit EIGNUNGSFESTSTELLUNG</u>
Grundfertigkeiten in der manuellen Metallbearbeitung:
z. B.: Messen und Prüfen, Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen,
Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw. | <input type="checkbox"/> a) 2 Wochen
<input type="checkbox"/> b) 4 Wochen |
| 2) | <u>Drehen konventionell – Grundkurs:</u>
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 2 Wochen |
| 3) | <u>Drehen konventionell – Aufbaukurs:</u>
Kurze Wiederholung des Grundkurses, anschließend Projektarbeiten zur Vertiefung und
Verfestigung der Fertigkeiten. | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 4) | <u>Fräsen konventionell – Grundkurs:</u>
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 2 Wochen |
| 5) | <u>Fräsen konventionell – Aufbaukurs:</u>
Kurze Wiederholung des Grundkurses, anschließend Projektarbeiten zur Vertiefung und
Verfestigung der Fertigkeiten. | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 6) | <u>Technisches Zeichnen:</u>
Lesen und Anfertigen von einfachen bemaßten technischen Zeichnungen / Skizzen,
Form- und Lagetoleranzen. | <input type="checkbox"/> 2 Wochen |
| 7) | <u>Messtechnik und Qualitätssicherung:</u>
Einführung in die Grundlagen der Mess- und Prüftechnik / Zweck.
Längenprüftechnik und Qualitätssicherung – einfache Übungen | <input type="checkbox"/> 2 Wochen |
| 8) | <u>C N C – Drehtechnik – Grundstufe (2 Wochen) + und Aufbaustufe (4 Wochen):</u>
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
Grundlagen und Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen,
Lehrgangsinterner Test | <input type="checkbox"/> 6 Wochen |
| 9) | <u>C N C – Frästechnik – Grundstufe (2 Wochen) + und Aufbaustufe 4 Wochen):</u>
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
Grundlagen und Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen,
Lehrgangsinterner Test | <input type="checkbox"/> 6 Wochen |
| 10) | <u>Betriebspraktikum:</u>
Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die
betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen. | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |

4 Wochen = 1 Monat

Maximale Verweildauer pro Teilnehmer: 7 Monate incl. Praktikum