

QUANTUM -Bildungszentrum

Schlachthofstr. 43, 87700 Memmingen
Tel: 08331 / 87129 - Fax: 08331 / 982786

SCHWEISSTECHNIK

Ziel: geprüfter Schweißer

- mit laufendem Eintritt -

Zur MODULAUSWAHL Schweißen:

Zur Wahl stehen die **MODULE 2 bis 14**, die **einzel**n belegt werden können:

In den jeweiligen Modulen bauen die Qualifizierungsstufen a) Kehlnahtschweißer, b) Blechschweißer und c) Rohrschweißer aufeinander auf. Der Eintritt in Qualifizierungsstufe a) ist ohne Vorkenntnisse möglich (Ausnahme: siehe Modul 3) – die weiteren Qualifizierungsstufen können ebenfalls einzeln belegt werden, wenn der Nachweis einer erfolgreichen Prüfung in der Qualifizierungsstufe davor erbracht werden kann oder die entsprechenden Abschluss-Tests bei einem „Probe-Schweißen“ bestanden wurden.

Nr. des Moduls: / DAUER:

Grundqualifikation Metall (Qualifizierungsbaustein mit IHK-Bestätigung):

- Grundlagen der Metallbearbeitung z. B.: Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen, Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Drehen und Fräsen usw.
- Grundlagen im technischen Zeichnen
- Grundlagen der Mess- und Prüftechnik
- Einfache Bauteile und –gruppen nach technischen Zeichnungen anfertigen
- Lehrgangsinerner Test

1) = a) 25 Tage

Schweißverfahren : WIG – Wolframinertgas

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

- a) Kehlnahtschweißer WIG T 1 + WIG T 2
b) Blechschweißer WIG T 3 + WIG T 4
c) Rohrschweißer WIG T 5 + WIG T 6

mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

2) = a) 20 Tage

3) = b) 20 Tage

4) = c) 20 Tage

Schweißverfahren : WIG-CrNi – Wolframinertgas nichtrostende Stähle

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

- a) Kehlnahtschweißer WIG CrNi T 1 + WIG CrNi T 2
b) Blechschweißer WIG CrNi T 3 + WIG CrNi T 4
c) Rohrschweißer WIG CrNi T 5 + WIG CrNi T 6

mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

5) = a) 20 Tage

6) = b) 20 Tage

7) = c) 20 Tage

Teilnahme nur nach erfolgreichem Abschluss der Module WIG T1 bis WIG T4

Schweißverfahren : WIG-Al – Wolframinertgas Aluminium

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

- a) Kehlnahtschweißer TAI 1 + TAI 2
b) Blechschweißer TAI 3 + TAI 4
c) Rohrschweißer TAI 5 + TAI 6

mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

8) = a) 20 Tage

9) = b) 20 Tage

10) = c) 20 Tage

Schweißverfahren : MAG – Metall-Schutzgas – Massivdraht (135)

Folgende aufeinander aufbauende Qualifizierungsstufen sind möglich:

- a) Kehlnahtschweißer M 1 + M 2
b) Blechschweißer M 3 + M 4
c) Rohrschweißer M 5 + M 6

mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

11) = a) 20 Tage

12) = b) 20 Tage

13) = c) 20 Tage

Vorbereitungskurs auf eine Wiederholungsprüfung

Vermittlung von Handfertigkeiten und Fachkenntnissen für **eine** Wiederholungsprüfung wahlweise in den Schweißverfahren: WIG / WIG-CrNi / WIG-Al / MAG, mit abschließender Prüfung an einer DVS-Kursschweißstätte.

14) 10 Tage

1 Monat = 20 Tage

Verweildauer pro TN gesamt: 3 Monate (bis maximal 5 Monate)

Vollzeit Unterricht: Mo – Do: 7:30 Uhr – 16:30 Uhr
Fr: 7:30 Uhr – 12:30 Uhr

Teilzeit möglich (TZ entsprechend längere Verweildauer)

Beginntermine nach Absprache