

QUANTUM -Bildungszentrum

Schlachthofstr. 43, 87700 Memmingen

Tel: 08331 / 87129 - Fax: 08331 / 982786

Übungswerkstatt – Bereich: Fertigungstechnik Metall mit CNC-Technik - mit laufendem Einstieg - im Zeitraum 10.03.2009-23.07.2012

Teilnehmer/in:

MODULAUSWAHL:

DAUER:

- | | | |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1) | <u>METALLVERARBEITUNG allgemein – mit EIGNUNGSFESTSTELLUNG:</u>
Grundfertigkeiten in der manuellen Metallbearbeitung:
z. B.: Messen und Prüfen, Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen,
Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw. | <input type="checkbox"/> 20 Tage
von bis |
| 2) | <u>Technisches Zeichnen:</u>
Lesen und Anfertigen von einfachen bemaßten technischen Zeichnungen / Skizzen,
Form- und Lagetoleranzen. | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 3) | <u>Messtechnik und Qualitätssicherung:</u>
Einführung in die Grundlagen der Mess- und Prüftechnik / Zweck.
Längenprüftechnik und Qualitätssicherung – einfache Übungen | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 4) | <u>Drehen konventionell – Grundkurs:</u>
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 5) | <u>Fräsen konventionell – Grundkurs:</u>
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 6) | <u>C N C-Technik – Grundkurs Drehen:</u>
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen, Grundlagen und Übungen:
Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ..., Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 7) | <u>C N C-Technik – Grundkurs Fräsen:</u>
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen, Grundlagen und Übungen:
Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ..., Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 10 Tage
von bis |
| 8) | <u>C N C-Drehtechnik – Aufbaukurs:</u>
Kurze Wiederholung des Grundkurses CNC-Drehtechnik
Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen, Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 30 Tage
von bis |
| 9) | <u>C N C-Frästechnik – Aufbaukurs:</u>
Kurze Wiederholung des Grundkurses CNC-Frästechnik
Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen, Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 30 Tage
von bis |
| 10) | <u>Betriebspraktikum:</u>
Zielorientiertes Betriebspraktikum zur Vertiefung der erworbenen Kenntnisse, Umsetzung in die
betriebliche Praxis und Verbesserung der Integrationschancen. | <input type="checkbox"/> 20 Tage
von bis |

1 Monat = 20 Tage

Verweildauer pro TN gesamt: 3 Monate (bis maximal 5 Monate)

Vollzeit und Teilzeit möglich (TZ entsprechend längere Verweildauer)

Beginntermine nach Absprache