

QUANTUM -Bildungszentrum

Hornsteiner Str. 2/2, 72488 Sigmaringen

Tel: 07571 / 1521, Fax: 07571 / 1522

Herr Haufe

FERTIGUNGSTECHNIK METALL

- mit laufendem Eintritt -

Teilnehmer/in:

MODULAUSWAHL:

a) für TN mit Vorkenntnissen (Facharbeiter)

b) für TN mit wenig Vorkenntnissen

DAUER:

- | | |
|--|--|
| 1) METALLVERARBEITUNG allgemein – mit EIGNUNGSFESTSTELLUNG
Grundfertigkeiten in der manuellen Metallbearbeitung:
z. B.: Messen und Prüfen, Anreißen, Körnen, Kennzeichnen, Bohren, Senken, Feilen,
Sägen, Gewindeschneiden von Hand, Richten, usw. | <input type="checkbox"/> a) 2 Wochen
<input type="checkbox"/> b) 4 Wochen |
| 2) Drehen konventionell – Grundkurs:
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 3) Drehen konventionell – Aufbaukurs:
Kurze Wiederholung des Grundkurses, anschließend Projektarbeiten zur Vertiefung und
Verfestigung der Fertigkeiten. | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 4) Fräsen konventionell – Grundkurs:
Grundfertigkeiten in der maschinellen Werkstoffbearbeitung, Kennenlernen der Maschinen,
Werkzeuge und Messgeräte, Durchführung einfacher Arbeiten | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 5) Fräsen konventionell – Aufbaukurs:
Kurze Wiederholung des Grundkurses, anschließend Projektarbeiten zur Vertiefung und
Verfestigung der Fertigkeiten. | <input type="checkbox"/> 4 Wochen |
| 6) Technisches Zeichnen:
Lesen und Anfertigen von einfachen bemaßten technischen Zeichnungen / Skizzen,
Form- und Lagetoleranzen. | <input type="checkbox"/> a) 1 Woche
<input type="checkbox"/> b) 2 Wochen |
| 7) Messtechnik und Qualitätssicherung:
Einführung in die Grundlagen der Mess- und Prüftechnik / Zweck.
Längenprüftechnik und Qualitätssicherung – einfache Übungen | <input type="checkbox"/> a) 1 Woche
<input type="checkbox"/> b) 2 Wochen |
| 8) C N C - Drehtechnik – Grundstufe (2 Wochen) + und Aufbaustufe (4 Wochen):
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
Grundlagen und Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen,
Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 6 Wochen |
| 9) C N C - Frästechnik – Grundstufe (2 Wochen) + und Aufbaustufe 4 Wochen):
Kennenlernen von verschiedenen CNC-Steuerungen
Grundlagen und Übungen: Programmerstellung, -eingabe, Maschinenvorbereitung, Testlauf, ...
Erweiterung der Grundlagen: Anwendung von Zyklen, Unterprogrammen, ...
Vertiefung der Grundlagen,
Lehrgangsinerner Test | <input type="checkbox"/> 6 Wochen |

4 Wochen = 1 Monat

Module und Dauer:
jedoch maximale Verweildauer pro Teilnehmer/-in:

je nach Bildungsgutschein
6 Monate